

# AYMA



## DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

*DISCOS DE DESBASTE*

*DISCOS DE CORTE*

*DISCOS DE FINOS*

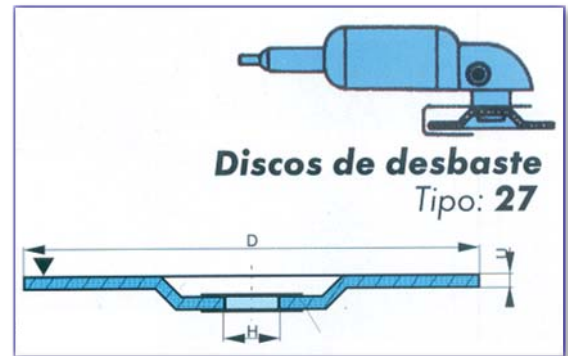
*DISCOS DE TRONZAR*



C1053.00 03/08E

## DISCOS DE DESBASTE

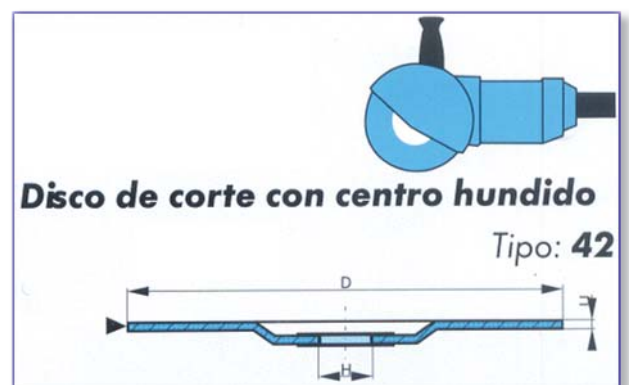
- Los discos de desbaste y de corte con centro hundido, son reforzados lateralmente para el esmerilado y corte a mano con máquinas angulares a 80 m/s de velocidad periférica. Son equipados con anillos centrales metálicos. En los discos de corte no está permitido el esmerilado con presión lateral. Todos los discos cumplen las normas de seguridad OSA.



	ACERO	INOXIDABLE	PIEDRA
115 x 7 x 22,2	A24S1BF / A30S1BF	4A30Q6BF	C30P4BF
125 x 7 x 22,2	A24S1BF / A30S1BF	4A30Q6BF	C30P4BF
180 x 7 x 22,2	A24S1BF / A30S1BF	4A30Q6BF	C30P4BF
230 x 7 x 22,2	A24S1BF / A30S1BF	4A30Q6BF	C30P4BF

- Bajo pedido se suministran discos de espesores 4, 6, 6´4 y 8 mm.
- Embalajes de 25 unidades.

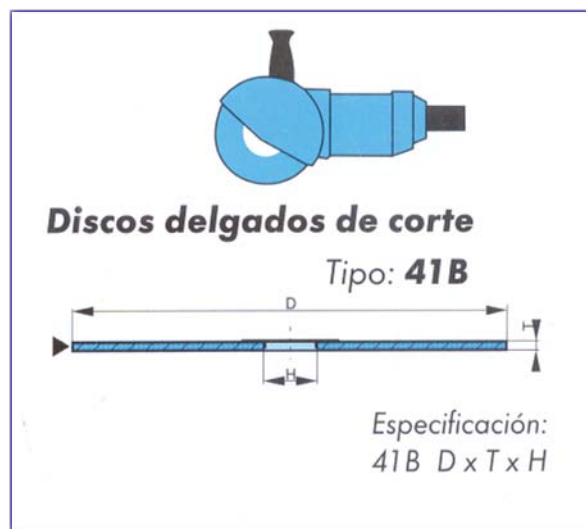
## DISCOS DE CORTE



	ACERO	INOXIDABLE	PIEDRA
115x3x22,2	A30S1BF	4A30N6BF	C30P3BF
125x3x22,2	A30S1BF	4A30N6BF	C30P3BF
180x3x22,2	A30S1BF	4A30N6BF	C30P3BF
230x3x22,2	A30S1BF	4A30N6BF	C30P3BF

- Bajo pedido se suministran discos de espesor 2,5 mm.
- Bajo pedido se suministran discos de corte planos.
- Embalaje de 25 unidades.

- Discos de corte superfinos con aglomerante resinoide no contaminante. Son reforzados lateralmente para corte manual con máquinas estacionarias y con máquinas angulares a 80 m/s de velocidad periférica. Son equipados con un anillo central. No está permitido el esmerilado lateral. Suministramos dos tipos para metal:
  - 1 para 2: acero / inox.
  - 1 para 3: inox / aluminio / fundición.
- Estos discos cumplen todas las normas de seguridad OSA.

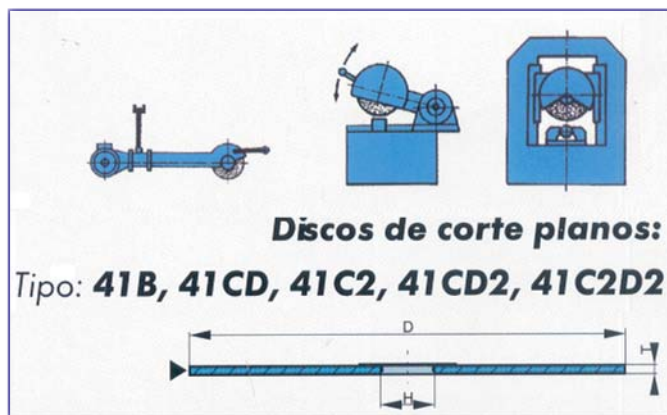


	1 para 2 ACERO / INOX	1 para 3 INOX / ALU / CAST
115x1x22,2	A60SBF	A60QBF
125x1x22,2	A60SBF	A60QBF
115x1,6x22,2	A46SBF	A46QBF
125x1,6x22,2	A46SBF	A46QBF
180x1,6x22,2	A46SBF	A46QBF
115x1,9x22,2	A36TBF	A36QBF
125x1,9x22,2	A36TBF	A36QBF
180x1,9x22,2	A36TBF	A36QBF
230x1,9x22,2	A36TBF	A36QBF

- Embalajes de 50 unidades



- Suministramos discos de tronzar planos, reforzados lateralmente (41B). Construidos para soportar mayores esfuerzos laterales. También fabricamos con tipos de refuerzos variados, que llevan incorporados centralmente una o más mallas (41C, 41CD, 41CD2, 41C2D2). Estos se utilizan para evitar la quemadura del material de trabajo durante el tronzado de piezas de diámetros menores, y para el tronzado manual. Velocidades periféricas de 80 m/s y 100 m/s. Otras medidas consultar.



D (mm.)	ESPESOR (mm)	EJE (mm)
300	3 3,5 4	22,2 25,4 32
350	3 3,5 4	25,4 32
400	4 4,5	25,4 32 40
450	4 4,5	25,4 32 40
500	5 6	25,4 32 40
600	6 7	32 40 80 100



ÁLAVA: Parque Empresarial Inbisa, Av. de los Olmos, Mod C, Pab 8  
 ASTURIAS: Pol. Ind. Bankuni6n, 2 La Siderurgia s/n.  
 BARCELONA: Pol. Ind La Llagosta, Gaudí 42-48, Apartado 63  
 GUIPÚZCOA: Bº Sta. Lucía s/n  
 MADRID: Pol. Ind Vallecas C/ Gamonal nº 16  
 SEVILLA: Pol. Ind. El Pibo, parcela 121, Nave 3  
 VALENCIA: Calle Olta, 29  
 VIZCAYA: José Mº Ugarteburu, 7 Begoña  
 ZARAGOZA: Pol. Ind Cogullada C/ Tomás A. Edison, 13

Tel.: 945 274 644  
 Tel.: 985 322 010  
 Tel.: 935 742 418  
 Tel.: 943 720 615  
 Tel.: 913 038 743  
 Tel.: 955 630 032  
 Tel.: 963 733 603  
 Tel.: 944 460 850  
 Tel.: 976 470 177

Fax: 945 274 766  
 Fax: 985 313 516  
 Fax: 935 600 116  
 Fax: 943 720 698  
 Fax: 917 788 776  
 Fax: 955 630 948  
 Fax: 963 749 254  
 Fax: 944 466 481  
 Fax: 976 471 123

01013 VITORIA  
 33211 GIJON - TREMAÑES  
 08120 LA LLAGOSTA  
 20709 EZKIO-ITSASO  
 28031 MADRID  
 41710 BOLLULLOS DE LA MITACI6N  
 46006 VALENCIA  
 48007 BILBAO  
 50014 ZARAGOZA

[ayma@ayma.es](mailto:ayma@ayma.es)

<http://www.ayma.es>